



Winner of the “Musical Event of the Year 2022” Opus Award, Orchestre de l’Agora is back for its next edition of Gala de la Terre. This musical event raises awareness about climate change and supports the important projects of environmental organizations that have an impact here in Quebec. The supported organizations for the upcoming edition are the Group for Research and Education on Marine Mammals (GREMM), the World Wildlife Fund Canada (WWF-Canada), and the Sierra Club Canada Foundation. For this occasion, Agora brings together musicians from various Quebec orchestral institutions to represent the province’s musical ecosystem, as environmental protection is a true societal issue that spares no one.

Film and documentary composer Claudie Bertounesque will create a work for orchestra and electro-acoustic elements, using, among other things, beluga whale calls collected by GREMM. This creation will literally immerse you in the sonic universe of the St. Lawrence River! Orchestre de l’Agora is also proud to welcome the Innu soprano and Radio-Canada Revelation 2023-2024, Elisabeth St-Gelais, performing Wagner’s magnificent *Wesendonck Lieder*.

As the centerpiece, the Orchestra will present Richard Strauss’ Alpine Symphony. A true journey into the Alps, the Alpine Symphony is also a metaphor for the cycle of life. It is a moving and larger-than-life work that reminds us of the finiteness of our existence and the fragility of our planet.

HOSTED BY



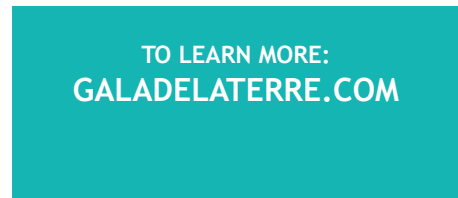
PRESENTED BY



OFFICIAL PARTNER



BENEFICIARY ORGANIZATIONS



TO LEARN MORE:
GALADELATERRE.COM

A GRANDIOSE PERFORMANCE ON JUNE 12, 2024

We invite you / your organization to join us on June 12, 2024 as our patron for an evening celebrating our planet and our future with a grandiose performance of Richard Strauss' Alpine Symphony by Orchestre de l'Agora at the Maison Symphonique.

The evening will begin with presentations and a concert performance at 8 pm, preceded by a VIP cocktail. This will be the third edition of Gala de la Terre, a musical event dedicated to raising awareness and funds for the benefit of Canadian non-profit organizations engaged in social and humanitarian causes aligned with environmental challenges.



CORPORATE PATRONAGE

Corporate Patrons will receive visibility on all promotional materials and evening program. We will work closely with you to create a suitable mutually beneficial alliance.

Concert tickets + visibility

\$2,500

\$5,000

\$10,000

\$15,000

\$20,000

\$25,000

\$30,000

PRIVATE PATRONAGE

Private Patrons will be invited to a VIP post-concert cocktail, receive recognition on evening program and website and a partial tax receipt for their contribution.

Concert tickets + VIP Cocktail

\$1,500

\$2,500

\$5,000

\$7,500

\$10,000

\$15,000

\$25,000

INDIVIDUAL TICKETS

Concert tickets are already available for sale online at Place des Arts.

PDA box office : 514-842-2112

For patronage, partnership or sponsorship opportunities, please communicate with :

BITA CATTELAN
bcattelan@icloud.com
+1-514-757-4187

JEAN-FRÉDÉRIC CARON
jean-frederic@orchestreagora.com
+1-514-578-3748

GALA DE LA TERRE IS PROUD TO FOLLOW A 100% IMPACT POLICY

Every dollar contributed by corporate and private patrons, as well as all proceeds from individual tickets sales, will be distributed equally to the three selected beneficiaries: the Group for Research and Education on Marine Mammals (GREMM), the World Wildlife Fund Canada (WWF-Canada), and the Sierra Club Canada Foundation.

HOW DO WE DO THIS?

Secured cultural grants together with committed partners and sponsors cover the costs related to this celebratory concert event.

OUR PARTNERS AND SPONSORS

NORTON ROSE
FULBRIGHT

LCI EDUCATION
NETWORK

GroupRMC

WEALTH
Creation - Preservation - Donation

simons

LALLEMAND

RICHARDSON
Wealth
BAKISH
WEALTH

COGECO

CHUBB

Desjardins



Gagnant du Prix Opus « Événement musical de l'année 2022 » pour son dernier Gala de la Terre, l'Orchestre de l'Agora est de retour pour sa prochaine édition! Cet événement musical de sensibilisation aux changements climatiques soutient les projets importants d'organismes environnementaux qui ont un impact chez nous au Québec. Lors de la prochaine édition, les organismes soutenus sont le Groupe de recherche et d'éducation sur les mammifères marins (GREMM), les Fonds mondial pour la nature (WWF-Canada) et la Fondation Sierra Club Canada. Pour l'occasion, l'Orchestre de l'Agora rassemble des musiciens œuvrant dans les différentes institutions orchestrales québécoises pour représenter l'écosystème musical de la province, car la protection de l'environnement est un enjeu de société qui nous concerne tous.

Claudie Bertounesque, reconnue pour ses compositions marquantes dans l'industrie des films et documentaires, écrira pour l'occasion une oeuvre orchestrale fusionnée à des éléments électro-acoustiques en y intégrant des chants de bélugas, capturés par le GREMM. Cette pièce vous transportera au cœur des profondeurs sonores du Fleuve St-Laurent! L'Agora est aussi fier d'accueillir la soprano innue et Révélation Radio-Canada 2023-2024, Elisabeth St-Gelais, dans les magnifiques *Wesendonck Lieder* de Wagner.

Au coeur de cette soirée, l'Agora présentera la majestueuse Symphonie alpestre de Strauss. Bien plus qu'une escapade dans les Alpes, cette symphonie est une profonde métaphore du cycle éternel de la vie. Il s'agit d'une oeuvre bouleversante et plus grande que nature qui nous rappelle la finitude de notre existence ainsi que la fragilité de notre planète.

PRODUIT PAR



PRÉSENTÉ PAR



PARTENAIRE OFFICIEL



ORGANISMES BÉNÉFICIAIRES



POUR EN SAVOIR PLUS :
GALADELATERRE.COM

UNE PERFORMANCE GRANDIOSE LE 12 JUIN 2024

Nous vous invitons, vous et votre organisation, à vous joindre à nous le 12 juin 2024 à titre de mécène dans le cadre d'une soirée célébrant notre planète et notre avenir, grâce à une représentation grandiose de la Symphonie alpestre de Strauss, interprétée par l'Orchestre de l'Agora à la Maison symphonique.

La soirée débutera par des présentations et un concert à 20h, précédés d'un cocktail VIP. Il s'agira de la troisième édition du Gala de la Terre, un concert bénéfique visant à amasser des fonds et à sensibiliser le grand public aux efforts d'organismes à but non lucratif engagés envers des causes sociales, humanitaires et en lien avec les défis environnementaux.



MÉCÉNAT D'ENTREPRISE

Les mécènes d'entreprise bénéficieront d'une visibilité sur l'ensemble du matériel promotionnel ainsi que dans le programme de la soirée. Nous collaborerons étroitement avec vous pour établir un partenariat mutuellement bénéfique.

Billets de concert + visibilité

2 500 \$

5 000 \$

10 000 \$

15 000 \$

20 000 \$

25 000 \$

30 000 \$

MÉCÉNAT PRIVÉ

Nos mécènes privés seront conviés à un cocktail VIP privé avant le concert. Ils seront également mentionnés dans le programme de la soirée ainsi que sur notre site web, et recevront un reçu fiscal partiel pour leur contribution.

Billets de concert + Cocktail VIP

1 500 \$

2 500 \$

5 000 \$

7 500 \$

10 000 \$

15 000 \$

25 000 \$

BILLETS INDIVIDUELS

Les billets sont déjà disponibles en ligne à la Place des Arts.

Billetterie : 514-842-2112

Pour en savoir plus sur les commandites, partenariats et le mécénat, veuillez communiquer avec :

BITA CATTELAN
bcattelan@icloud.com
+1-514-757-4187

JEAN-FRÉDÉRIC CARON
jean-frederic@orchestreagora.com
+1-514-578-3748

GALA DE LA TERRE EST HEUREUX D'ADOPTER UNE POLITIQUE « 100 % IMPACT »

Chaque dollar versé par nos mécènes privés et d'entreprises, de même que toutes les recettes des ventes de billets individuels, seront versées à parts égales entre les trois organismes sélectionnés : le Groupe de recherche et d'éducation sur les mammifères marins (GREMM), les Fonds mondial pour la nature (WWF-Canada) et la Fondation Sierra Club Canada.

COMMENT EST-CE POSSIBLE?

Des subventions culturelles, combinées à l'appui de nos partenaires et commanditaires, couvrent l'intégralité des frais associés à ce concert.

NOS PARTENAIRES ET COMMANDITAIRES

**NORTON ROSE
FULBRIGHT**

**LCI EDUCATION
NETWORK**

GroupRMC

WEALTH
Creation - Preservation - Donation

simons

LALLEMAND

**RICHARDSON
Wealth
BAKISH
WEALTH**

COGECO

CHUBB

Desjardins